

カラコンの概要

什么是色彩控制器

カラコンとは

多色グラビア印刷における自動見当合わせ装置で、印刷中の各色の色ズレをフォトセンサーで検出し、版位相を可変することにより色ズレを高精度に自動修正制御する装置です。

用途

- 食品等の包装用フィルムの多色印刷
- 多色出版印刷
- 化粧紙の多色印刷
- 紙印刷における、表裏の見当合わせ、折り、カッター等の位置合わせ

DT-3000型

先に販売し好評のDT-950M II型及びDT-2000型に改良を加え、ACサーボモータ制御、セクショナルドライブ型印刷機のコンペンレス見当合わせ制御用に対応したものがDT-3000型です。

画面上のアイコンに軽く触れるだけで、誰でも簡単に操作できます。

特徴

- ◆カラー液晶タッチモニター（15インチ）による鮮明な表示とシンプルな操作性
- ◆ガイドランスは和文、英文、中文を用意（2ヶ国語を画面上で切替可能）
- ◆振分け仕様の際に、A系、B系独立して操作可能
- ◆毎回予測修正
- ◆原紙の状態により最適な修正量を設定変更可能
- ◆フェールセーフ機能による誤修正の防止
- ◆ファイバー式、LED式全てのスキヤニングヘッドに対応

什么是色彩控制器

色彩控制器是用于多色凹版印刷的自动套色控制系统，它通过光学传感器检测出印刷过程中各种颜色的色偏，通过自动驱动补偿辊，自动高精度地修正、控制色偏。

用途

- ・多色出版印刷
- ・食品等的包装膜多色印刷
- ・化妆纸多色印刷
- ・纸印刷的表里套色，折线、裁切线等的位置校准

DT3000型

DT3000型对以前销售、并深受用户好评的DT950M II型和DT2000型进行了改良，可应对AC伺服电机系统控制以及分段驱动型印刷机的套准控制系统使用。只要轻轻触摸画面上的图标，任何人也能简单地进行操作。

■特点

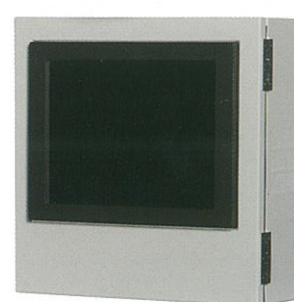
- ◆彩色液晶触摸屏（15英寸），显示清晰，操作简单。
- ◆日、英、中3语的人机界面（在画面上可切换两种语言）
- ◆在双收双放分头式印刷机时，A端、B端可独操作
- ◆每次修改预测
- ◆根据卷料的状态，一键式操作可变更为最适用的修正量
- ◆通过失效保险功能防止误修正
- ◆配置了光纤式、LED式所有的扫描头标准设备

標準構成 Standard Configuration 系统构成

■親機
■母机



■モニターボックス
■监视器箱



■子機
■子机



■子機リモートパネル
■子机遥控板



■スキヤニング中継ボックス
■扫描中继箱



■パルス発生器 (PG-IV type)
■脉冲发生器 (PG-IV型号)



■スキヤングヘッド (Ff)
■光纤扫描头 (Ff型号)



■光ファイバーコード
■光纤电缆



- ◆セクショナルドライブ(コンペンレス)型印刷機に対応
- ◆コンペンレス見当合わせに適した高速パラレルI/O信号出力
- ◆最大色数 17色まで対応

仕様

- ◆適応印刷機 グラビア輪転機
- ◆修正機構：コンペンレス修正方式（シリンダ位相可変）
：コンペンサータロール修正方式（ACサーボモータ対応可能）
- ◆検出精度 タテ見当：±0.01mm
ヨコ見当：±0.02mm
- ◆適応印刷速度 10～1000m/min (CY1000mm)
- ◆修正速度 タテ方向：標準 1.0mm/sec（紙面にて）
ヨコ方向：標準 0.4～0.6mm/sec（シリンダ移動量）
- ◆微調整入力範囲 各方向：9.99mm
- ◆通信機能 PC又はPLCとのシリアル通信が可能
TCP/IP通信対応
- ◆その他 警報設定値：0.1～0.9mm 可変
- ◆電源 AC100V～220V ±10% (1φ 50/60Hz 1KVA)
- ◆適用環境 温度：0～40℃（タッチモニター 5～35℃）
湿度：20～80%（結露無きこと）

構成

- ◆カラコン装置本体 本体部：1台（振分け仕様時1台）
CH部：チャンネル数台（色数-1）
- ◆スキヤニングヘッド チャンネル数台（色数-1）
ファイバー式：Ff型ヘッド、ファイバーコード、中継箱
LED式：RB型 or HW型、中継コード、中継箱
- ◆パルス発生器 セクショナルドライブ機：チャンネル数台
原動軸機：1台（振分け仕様時は2台）

- ◆対応分段驱动(无补偿)型印刷机
- ◆输出适用于无补偿套色的高速并行I/O信号
- ◆最多可对应17色

规格

- ◆适合机械： 适用凹版轮转印刷机
- ◆套色修正机构： 无补偿修改方式(可改变汽缸相位)
套准补偿辊调整-调整料带长度(可以对应AC伺服电机系统)
- ◆检测精度： 纵向套色：±0.01mm
横向套色：±0.01mm
- ◆适用印刷速度： 10～1000m/min (CY1000mm)
- ◆修正速度： 纵向：标准1.0mm/sec (料带移动量)
横向：标准0.4～0.6mm/sec (版辊左右移动量)
- ◆微调输入范围： 各方向：9.99mm
- ◆通信功能： 与PC或PLC可作串行通信
应对TCP/IP通信
- ◆其他： 警報設定値：0.1～0.9mm可変
- ◆电源： AC100V～220V ±10% (1φ50/60Hz 1KVA)
- ◆工作环境： 适应环境温度：0～40℃（触摸屏5～35℃）
湿度：20～80%（无结露）

系统构成

- ◆主控制柜 主体部：1台（分配规格时1台） 频道部：频道数台（颜色数-1）
- ◆扫描头 通道数台（颜色数-1）
光纤式：Ff型号扫描头、光纤电缆、中继盒
LED式：RB型号或HW型号、连接电缆、中继盒
- ◆脉冲发生器 分段驱动机：频道数台
机械主传动轴机器：1台（双工位机时为2台）